**27 марта 2020г.**

**Специальность: Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**

**Курс: третий (3), группа ТЭМ 179**

**Дисциплина (МДК 03.01) Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики (2 часа)**

**Ф.И.О. преподавателя Фаваризов Р.Н.**

**Тема: Основы расчетов технологической оснастки**

При проведении организации работ на ремонтных участках должна быть положена планово-предупредительная система технического обслуживания и ремонта оборудования подвижного состава, максимально ориентированная на стратегию проведения ремонтно-обслуживающих воздействий по состоянию с периодическим или непрерывным контролем.

ТО и ремот подвижного состава целесообразно выполнять специализированными звеньями в составе инженера-электронщика и электромехаников. При техническом обслуживании электроподвижного состава всеми работами руководит начальник лаборатории и выполняет наиболее ответственные контрольно-диагностические и регулировочные работы. Водитель электротранспорта также принимает участие в выполнении работ по техническому обслуживанию. При этом ТО целесообразно проводить на отстойно-ремонтных канавах. Очистку начинают с оборудования и сборочных единиц, имеющих сложные трудноудаляемые загрязнения.

По окончанию проведения очистки определяется техническое состояние подвижного состава путём диагностирования. При плановом ремонте диагностируют все агрегаты и узлы. После проведения и получения результатов диагностирования, учитывая потребность подвижного состава, сложившееся распределение объёмов ремонтных работ между объектами, наличие обменного фонда агрегатов, запасных частей, оборудования и оснастки на ремонтном участке.

Когда берется в учет рекомендации, разрабатываются технологический процесс технического обслуживания и ремонта локомотива в условиях депо, который далее послужит базой при расчетах ее производственной структуры и дальнейших технологических расчетах.

Расчет количества и подбор оборудования ремонтного участка депо

Расчёт проводится только по основному технологическому оборудованию, т.е. моечное, диагностические и испытательные стенды. Номенклатура и типы основного технологического оборудования принимаются в соответствии с технологическим процессом ремонта узлов и оборудования, отдавая предпочтение новым и перспективным методам.

Количество единиц одноименного оборудования, исходя из величины годового объема i-тогo вида выполняемых работ, определяется по формулам, которые решаются на практических занятиях. Остальное оборудование и организационную оснастку подбираются исходя из необходимости выполнения всего комплекса ремонтных работ по участку и требований в организации рабочего места.

Список литературы

1. Курасов Д.А., Эльперин В.И. Справочник технолога по ремонту электроподвижного состава. – К.: Техника, 2016. – 192 с.

2. Инструкции, распоряжения, полезная информация и многое другое ПроЛокомотив [Электронный ресурс] Доступ: <http://prolokomotiv.ru/instrukcii>.

3. Интернет ресурс: <http://scbist.com> – СЦБИСТ – железнодорожный форум, фотогалерея, социальная сеть.

4. Технологические процессы ремонта электрооборудования, полученные от производственно-технологических отделов с предприятий МУП «Метроэлектротранс» и сервисного локомотивного депо Юдино.

Ответьте на контрольные вопросы.

1. На ремонтных участках электродепо какая технологическая оснастка имеется? Ответ объясните.

2. Как проверяется состояние технологической оснастки ремонтного участка депо?

3. Как подвергается расчет технологической оснастки ремонтного участка?

*Примечание: Ответы сдать в электронном формате до 28.03.2020г.*