**2 курс, группа ОП 189-1**

**Дисциплина «Техническая механика»**

**Преподаватель: Чулкова Юлия Борисовна**

20.03.2020г.

 **Тема**: Ременные и цепные передачи. Принцип работы, достоинства и недостатки. Классификация ременных и цепных передач, детали передач, геометрические соотношения, критерии работоспособности.

 **Список литературы:**

Детали машин: учебник / Куклин Н.Г., Куклина Г.С., Житков В.К., 9-е изд. перераб. и доп.- Москва: курс, НИС, НИЦ ИНФРА-М, 2019, с.345-358,392-403.

- (Среднее профессиональное образование) // Режим доступа: znanium.com –**Электронная библиотека система (ЭБС)**

**Задание: Изучить темы по электронному учебнику самостоятельно и ответить на контрольные вопросы письменно**.

Контрольные вопросы:

1.Какие виды ременных передач различают по форме поперечного сечения ремня?

2.Какими достоинствами и недостатками обладают ременные передачи по сравнению с другими видами передач?

3.Почему передаточное число ременной передачи непостоянное?

4.В чем сущность усталостного разрушения ремней?

5.Каковы достоинства и недостатки цепных передач по сравнению с ременными?

6.Почему рекомендуется принимать четное число звеньев цепи.

7.Что является основным критерием работоспособности цепных передач?

8.Область применения ременных и цепных передач.

**Ответы на задание (в любой форме: напечатанные или фото рукописного текста) высылать на электронную почту julia19640202@mail.ru**