**Профессия «Автомеханик»**

**2 курс, группа АМ189**

**Дисциплина «Основы технической механики»**

**Преподаватель: Чулкова Юлия Борисовна**

20.03.2020г.

 **Тема:** Основные положение деталей машин. Сварные, клеевые, резьбовые, шпоночные соединения.

 **Список литературы:**

Детали машин: учебник / Куклин Н.Г., Куклина Г.С., Житков В.К., 9-е изд. перераб. и доп.- Москва: курс, НИС, НИЦ ИНФРА-М, 2019 - с.4-119- (Среднее профессиональное образование) // Режим доступа: znanium.com –**Электронная библиотека система (ЭБС)**

**Задание: Изучить темы по электронному учебнику самостоятельно и ответить на контрольные вопросы письменно**.

Контрольные вопросы:

1.Каково различие между механизмом и машиной?

2.Что следует понимать под деталью машины? Какие детали относятся к деталям общего назначения?

3.Почему не рекомендуется применять длинные фланговые швы?

4.Каковы достоинства и недостатки клеевых соединений по сравнению со сварными? Область их применения.

5.Как различают типы резьб по профилю, по назначению?

6.Достоинства, недостатки и область применения резьбовых соединений?

7.Что такое профиль резьбы, шаг резьбы, ход резьбы, угол профиля, угол подъема резьбы?

8.Какие основные виды резьбовых соединений применяют в автомобилях?

9.Какие способы применяют для стопорения резьбовых деталей от самоотвинчивания?

10.Каково назначение шпоночных соединений?

11.Достоинства, недостатки и область применения шпоночных соединений?

Ответы на задание (в любой форме: напечатанные или фото рукописного текста) высылать на электронную почту julia19640202@mail.ru